



PERMACOOL

Fluido Refrigerante EXTENDED LIFE



PERMACOOL



;POR QUÉ EL REFRIGERANTE ES IMPORTANTE?

El fluido refrigerante debe cumplir 3 funciones principales en el motor:

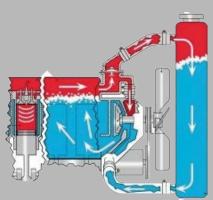
- 1. Debe transferir eficientemente el calor para mantener la temperatura adecuada de funcionamiento del motor.
- Debe evitar el congelamiento y la evaporación en temperaturas extremas.
- 3. Debe proteger las superficies metálicas contra la oxidación, las incrustaciones y las picaduras.

NECESARIO PARA PROTEGER EL MOTOR

La tercera parte de las averías de los motores se producen por problemas originados en los sistemas de enfriamiento. La mayoría de estas fallas se deben a la calidad del fluido refrigerante. Las altas temperaturas y la humedad crean condiciones que estimula la corrosión de los metales y la pérdida de flexibilidad de los empaques. El radiador, el termostato, la bomba y otros componentes del sistema de enfriamiento, terminarán dañandose si no se utiliza el fluido refrigerante correcto y de calidad.

NO BASTA UTILIZAR SOLO AGUA CUALQUIER "FLUIDO REFRIGERANTE

El agua sola transmite cierta cantidad de calor, es más propensa a ebullición y congelamiento; promueve el óxido y la corrosión de los metales, y su contenido de minerales genera depósitos e incrustaciones. El motor requiere mucho más que eso. El refrigerante debe soportar mejor que el agua las temperaturas extremas, no debe contener calcios ni carbonatos, debe proveer protección contra el óxido y corrosión, y debe prevenir daños en los componentes del sistema de enfriamiento.



¿POR QUÉ 50/50?

Existe el concepto erróneo de que en climas cálidos pueden usarse porcentajes menores a 50% de etilenglicol/agua en el radiador, como por ejemplo 33% o 20%. El beneficio de la relación 50/50 no viene sólo de la función anticongelante (necesaria en climas fríos), sino también del aumento del punto de ebullición que protege el motor a altas temperaturas. Además, la proporción 50/50 mejora la función lubricante y la resistencia a la cavitación del fluido refrigerante.

La mayoría de los fabricantes de vehículos especifican el uso de refrigerantes 50/50 en sus motores, por ejemplo, FORD en su boletín técnico de sistemas de enfriamiento, expresamente dice "NO PERMITA que la concentración caiga a menos del 40% o exceda el 60%, ya que partes del motor pueden ser dañados o no trabajen apropiadamente. Seleccione preferentemente un fluido 50/50". (www.fcsdchemicalsandlubricants.com/main/quickref/ethylene.pdf)

Relación Etilenglicol / Agua destilada	Punto de ebullición	Punto de congelamiento
Concentrado	197,3 ℃	-12 °C
50 /50	129 °C	- 37 °C
33 / 67	114 °C	-18 °C

LA NUEVA TECNOLOGÍA OAT

Todos los productos de PERMACOOL® están formulados con la nueva y superior tecnología orgánica (OAT), que produce los más altos niveles de desempeño y es requerida por los principales fabricantes de vehículos y motores del mundo.

BENEFICIOS DE LA TECNOLOGÍA ORGÁNICA

\checkmark	Superior protección a las superficies de hierro y acero
\checkmark	Disipa mejor el calor
\checkmark	Garantiza un 100% de protección sobre el aluminio
\checkmark	Tiene mayor duración y eficacia
	Produce menos residuos

El portafolio de PERMACOOL® está conformado por productos que se distinguen por colores. Cada producto contiene un paquete de aditivos especiales, adaptado a las demandas específicas de los fabricantes de motores, en atención al diseño del sistema de enfriamiento y a los materiales utilizados por cada marca.

PRODUCTO		
GREEN-COOL	SILCATED ORGANIC ACID TECHNOLOGY	Preservan los componentes de silicona y potencia la protección de metales amarillos Amigable con el medio ambiente.
DEXPLUS	ORGANIC AOD TECHNOLOGY	Libre totalmente de inhibidores inorgánicos de acuerdo al estándar DEXCOOL® de General Motor. Alta protección a componentes de aluminio.
RED FENDER	NITHITED ORGANIC ACID TECHNOLOGY	Param motores de Servicio Pesado. Provee alta protección a las superficies ferrosas. Contraresta la picaduras de las camisas húmedas debidas a la cavitación.

PORQUE TU VEHÍCULO MERECE UN CUIDADO ÚNICO

GREEN-COOL



Disponible en: 50/50 y concentrado.

PERMACOOL GREEN-COOL es un refrigerante para motores de autos, camionetas y SUV, formulado con tecnología Si-OAT (Silicated Organic Acid Technology) desarrollada por PENRAY® USA. **PERMACOOL** GREEN-COOL protege todos los metales presentes en el sistema de enfriamiento y alarga la vida de los empaques fabricados a base de silicona.

Este producto reduce la afectación al medio ambiente, gracias a su contenido de glicerina y a su fórmula libre de nitritos, aminas y fosfatos.

La formulación especial de **PERMACOOL** GREEN-COOL le permite cubrir los requisitos exigidos por fabricantes de vehículos como VW, Audi, Skoda, BMW.

PERMACOOL GREEN COOL cumple o excede:

ASTM D 3306, D 4985 BMW GS 94000 Deutz: DQC CA-14 TA-Nr. 1000-0201 Land Rover TLV 035 & TLV 23009A MAN 324 N MAN B&W: Liste 3.3.7

MB- 325.0 MTU: MTL 5048 Opel: B 040 0240 Tesla TL 744 C AS 2108-2004 SAE J1034 ÖNORM V 5123 CUNA NC 956-16 JIS K 2234:2206 SANS 1251:2005

DEX-PLUS

PERMACOOL DEXPLUS es un fluido refrigerante de alto desempeño y larga duración para motores de autos, camionetas y SUV.

Está fabricado con fórmulas y aditivos OAT (Organic Acid Technology) desarrollados por PENRAY® USA, los cuales, protegen

los metales del sistema de enfriamiento contra la corrosión, herrumbre e incrustaciones, en todos los rangos de temperatura.

PERMACOOL DEXPLUS está diseñado especialmente para utilizarse en motores donde el fabricante especifica el uso de refrigerantes DEXCOOL® u otros fluidos OAT.

PERMACOOL DEXPLUS cumple o excede:

GM 6277M (DEX-COOL) FORD WSSM 97B84-D ASTM D-3306 ASTM D-4985 ASTM RP-323 MTU: MTL 5048 MAN 324 SNF MB-Approval 325.3 TL 744 D/F AS 2108-2004 BS6580:2010 CUNA NC 956-16 AFNOR NFR 15-601 ÖNORM V 5123 JIS K 2234:2206 SAE J1034 China GB 29743-2013



Disponible en: 50/50 y concentrado.

RED FENDER - HEAVY DUTY



Disponible en: 50/50 y concentrado.

PERMACOOL RED FENDER es un refrigerante de alto desempeño para motores diésel de servicio pesado. Está diseñado especialmente para sistemas de enfriamiento de motores en vehículos y maquinaria pesada, aplicaciones marítimas, ferroviarias, y motores estacionarios. **PERMACOOL** RED FENDER está formulado con

os. ade con húi

tecnología NOAT (Nitrited Organic Acid Technology) compatible con Texaco®, Caterpillar® ELC y otros fluidos NOAT. Su tecnología proporciona excepcional protección contra óxido, corrosión e incrustaciones, y además, previene picaduras en camisas húmedas y fallas en las bombas de agua.

PERMACOOL RED HYBRID cumple o excede:

ASTM D3306,D6210, D7583, D4985 AS 2108-2004, BS 6580:2010, CUNA NC 956-16, SAE J1941 JCB STD00088

AFNOR NFR 15-601, SH 0521-1999, SANS 1251:2005 TMC: RP329, RP338 Feightliner 48-25878 CAT EC-1, Volvo 128603 MTU MTL 5048, Navistar Cummins CES 14603 Mack SB 232-014 Detroit Diesel 7SE 298 Ford North America WSS-M 97B51-A1 CID A-A-52624A

LISTAS DE APLICACIONES

DEX-PLUS			
Alfa Romeo (2005+)	KIA		
Chevrolet	Land Rover		
Citroën (1993+)	Lexus (1994+)		
Daewoo	Mazda		
Daihatsu	Mitsubishi		
Ferrari (2005+)	Nissan		
Fiat (2005+)	Peugeot		
Ford	Renault		
Honda	Subaru		
Hyundai	Suzuki		
Jaguar	Toyota		
China livianos: JAC, Cherry, BYD, Great Wall, otros.			

GREEN-COOL		
Alfa Romeo (76-2004)	Land Rover Diesel	
Audi	Mahindra	
Bentley	Mercedes Benz	
BMW	Mini- Cooper	
Chrysler	Porsche	
Ferrari (79-2004)	Rolls Royce	
Fiat (82-2004)	Skoda	
Jeep	Tesla	
Lada	Volkswagen	
Lamborghini	Volvo Livianos	

Avia Trucks	Gottwald	Mack
Caterpillar	Grove	MAN
CNH	Hiab	M. Benz
Cummins	Hino	MTU
DAF	lveco	Perkins
Daewoo	International	Pegaso
Detroit	JAC	Peterbilt
Deutz	John Deere	Tata
Dongfeng	Kenworth	Ural
Freightliner	Komatsu	Volvo
GINAF	Kovelco	Weichai

Liebherr

RED-FENDER







GMC

HD de china