



DEX-PLUS EXTENDED LIFE 50/50

Fluido Refrigerante Naranja para Motores de Combustión Interna

Descripción

DEX-PLUS EXTENDED LIFE 50/50 es un líquido refrigerante de nueva generación para motores de autos, camionetas y SUV. Está fabricado con fórmulas y aditivos OAT (Organic Acid Technology) desarrollados por PENRAY® USA. Este tipo de fluidos son requeridos por muchas marcas de vehículos, debido a su eficaz y prolongada protección anticorrosiva y a su excelente desempeño como transmisores de calor. Este producto protege los metales del sistema de enfriamiento contra la corrosión, herrumbre e incrustaciones, en todos los rangos de temperatura.

DEX-PLUS EXTENDED LIFE 50/50 está formulado especialmente para cumplir el nivel de desempeño y ser compatible con los fluidos refrigerantes DEXCOOL de GENERAL MOTOR u otros fluidos OAT.

El producto viene pre-diluido al 50% con agua purificada, de tal forma que está listo para ser utilizado, sin necesidad de mezclas ni preparaciones adicionales.

Beneficios

PERMACOOL DEX-PLUS EXTENDED LIFE 50/50 provee los siguientes beneficios:

- ✓ Eficaz y prolongada protección anticorrosiva a todos los metales presentes en el motor.
- ✓ Totalmente compatible con fluidos naranja del tipo DEXCOOL.
- ✓ Suprime la formación de incrustaciones y depósitos que ocasionan sobrecalentamientos.
- ✓ No se congela a bajas temperaturas y al mismo tiempo se mantiene fluido a temperaturas elevadas, permitiendo el funcionamiento eficiente del motor en ambos casos.
- ✓ Excelente desempeño como fluido transmisor de calor.
- ✓ Lubrica y protege la bomba de agua y el termostato.
- ✓ Totalmente compatible con cauchos y elastómeros.
- ✓ Evita la formación de sólidos disueltos abrasivos que afectan al termostato y bomba de agua.
- ✓ No se deteriora formando geles y sedimentos durante su uso o almacenamiento.
- ✓ Reduce consumos extras de combustible y aceite provenientes del recalentamiento del motor.



- ✓ Larga vida útil, que sobrepasa los 250.000 Km de recorrido.

Especificaciones

- ✓ Excede las especificaciones AST-D-1384 y ASTM-D-2570 (pruebas estándares de corrosión en metales), ASTM-D-3306 (Especificación estándar de base de glicol para servicio de automóvil y servicio liviano) y ASTM-D-4985 (prueba que controla la erosión por cavitación), ASTM RP-323 (Método de prueba estándar para la presión de vapor de los productos derivados del petróleo), ASTM_D1881 (prueba de eliminación de espuma).
- ✓ Su formulación le permite cumplir el nivel de desempeño y ser compatible con los fluidos refrigerantes GM 6277M DEX-COOL de GENERAL MOTOR, así como con las siguientes especificaciones y requerimientos de fabricantes de motores y vehículos:

Tabla de Aplicaciones

PERMACOOL DEXPLUS ESTÁ RECOMENDADO PARA:	
Alfa Romeo (2005+)	KIA
Chevrolet	Land Rover
Citroën (1993+)	Lexus (1994+)
Daewoo	Mazda
Daihatsu	Mitsubishi
Ferrari (2005+)	Nissan
Fiat (2005+)	Peugeot
Ford	Renault
Honda	Subaru
Hyundai	Suzuki
Jaguar	Toyota
China Livianos: JAC, Cherry, BYD, Great Wall, otros.	

PERMACOOL DEXPLUS EXTENDED LIFE 50/50

Propiedades	ASTM TEST	Especificaciones ASTM	PERMACOOL Desempeño
Gravedad Específica @ 60 ° F	D-1122	1.065 Min	1.1174
Punto de congelación °F (°C)	D-1177	50 Vol % en agua destilada: 34 °F (-36 °C) Max o menos	50 Vol % en agua destilada: -35 °F (-37 °C)
Punto de ebullición A °F (°C)	D-1120	325 °F (163 °C) Min 226 °F (107.8 °C) Min	339 °F (171.4 °C) 226 °F (108 °C)
Efecto: acabado automotriz	D-1882	No hay efecto	No hay efecto
Contenido de cenizas, % en masa	D-1119	5% Max	1.2%
pH: 50 Vol% en agua	D-1287	7.5 – 11	7.95
Cloruro, PPM	By IC	25.0 Max	1 ppm
Agua, % en masa	D-1121	5 Max	3.4%
Tendencias espumosas	D-1384	Break: 5 Sec Volumen: 150 ml	Break: 2.2 Sec Volumen: 15 ml
Corrosión en Cristalería (Glassware) Pérdida de peso, mg / espécimen			
Cobre		10 Max	1
Soldar		30 Max	-1
Latón		10 Max	1
Acero		10 Max	0
Hierro fundido		10 Max	1
Aluminio	D-2570	30 Max	2
Pérdida de peso de servicio simulado, mg / espécimen			
Cobre		20 Max	0
Soldadura		60 Max	3
Latón		20 Max	2
Acero		20 Max	6
Hierro fundido		20 Max	1
Aluminio	D-4340 °	60 Max	9
Corrosión de aleaciones de aluminio fundido en el calor Rechazo de superficies mg / cm ² / semana	D-1881	1.0 Max	-0.03
Clasificación de la erosión de la cavitación: picadura, Cavitación o erosión de la bomba de agua	D-2809	8 Min	9

A Pueden ser observadas algunas precipitaciones al final del test. Esto no es motivo para rechazar la prueba

B Valores acordados entre proveedores y clientes

C Este test no es requerido por la ASTM D- 4985, ASTM D-3306 si lo exige