



G. BESLUX SULPLEX M-2 PLUS

GRASA LUBRICANTE DE ALTO RENDIMIENTO Y ELEVADO PODER ANTICORROSIVO

DESCRIPCIÓN

G. BESLUX SULPLEX M-2 PLUS es una grasa lubricante de última generación de muy elevadas propiedades anticorrosivas y lubricantes. Formulada con un espesante de alto punto de gota y excelente resistencia al agua dulce y salada, así como también al vapor de agua.

G. BESLUX SULPLEX M-2 PLUS posee además una excelente capacidad lubricante evitando el desgaste de las partes metálicas en contacto con una excelente capacidad sellante, evitando la entrada de fluidos o contaminantes que puedan afectar la vida del rodamiento o mecanismo en cuestión.

VENTAJAS

- Alto punto de gota
- Elevado poder anticorrosivo en ambiente salino
- Excelente resistencia al agua fría y caliente
- Gran untuosidad y adherencia
- Alta estabilidad al trabajo mecánico
- Elevado poder lubricante
- Excelente resistencia a cargas
- Elevada bombeabilidad

APLICACIONES

- Rodamientos trenes de laminación y colada continua de aceros
- Rodamientos de granuladoras de pienso
- Rodamientos de compuertas y mecanismos sumergidos en agua dulce o salada
- Protección de piezas en ambiente marino
- Bocinas y mecanismos varios de buques y embarcaciones
- Mecanismos sometidos a grandes variaciones de temperatura (-20 a 160°C)
- Cadenas y dispositivos de accionamiento en general en ambientes salinos corrosivos
- Cables metálicos de acero y aluminio

PRECAUCIONES

- Deben tomarse las precauciones normales en el empleo y manipulación de productos lubricantes
- Evitar mezclar esta grasa con otras de naturaleza distinta
- Mantener los envases cerrados para evitar su contaminación

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-QUÍMICAS

Color	Marrón
Espesante	Sulfonato Calcio
Aceite base	Mineral
Viscosidad aceite base a 40°C, (cSt)	220
Consistencia NLGI	Grado 2
Penetración a 25°C, (0,1 mm)	280
Penetración a 10 ⁵ W, (0,1 mm)	305
Punto de gota, (°C)	>250
Ensayo corrosión EMCOR con: - H ₂ O destilada (DIN 51802) - H ₂ O salada (DIN 51802)	Grado 0 Grado 0
Ensayo cámara niebla salina, (h)	1.000
Corrosión al acero galvanizado, 48 h / 120°C	Sin corrosión
Lavado al agua a 80°C, (%)	2
Estabilidad a la oxidación, 100 h / 100°C, (kg / cm ²)	-0,5 máx.
Carga de soldadura, (kg)	>700
Diámetro de huella, 1 h / 40 kg, (mm)	<0,6
Temperatura de servicio, (°C)	-20 a 160

01/09/2014
Página 1 de 1